

ゴミ袋における二酸化炭素発生量比較(概算理論値)

単位:Kg

AW:アグリウッド

項 目	PEゴミ袋 (PP成形品)		AWゴミ袋 (米率35%)		AW成形品 (米率51%)		AW原料 (米率70%)		備 考
	PE (PP)	100%	PE AW	50% 50%	PP AW	27% 73%	PP 資源米	30% 70%	
組 成									
焼 却	3.14		2.69		2.48		2.23		袋焼却時の発生量
吸 収()	0		0.64		0.94		1.29		資源米の吸収量
基本原料製造	1.42 (1.38)		0.97		0.76		0.53		原料製造時の発生量
コンパウンド製造	0		0.15		0.22		0.30		AW製造時の発生量
フィルム加工 (成形加工)	0.28		0.28		0.28		0.28		加工工程の発生量
CO ₂ 合計	4.84 (4.8)		3.44		2.79		2.05		二酸化炭素排出量の合計
比較(%)	100%		29%		42%		58%		削減率

備考)

1. 加工製品の使用原料製造、成形加工、製品焼却の各工程における発生量
2. 米は成長過程で空気中から吸収する量を差し引く(カーボンニュートラル)
3. アグリウッドはコンパウンド製造時の発生量をプラス
4. 20万都市のごみ袋(PP使用量)は、人口比割で推定
5. 出所・出典は、JFEテクノロジー調査報告[(社)プラスチック促進協会、NEDO、(社)産業環境管理協会(株)、三菱総合研究所などの調査報告書を参考]及び独自推定